

SIG Jet 92

Injektionspumpen



SIG-JET 92 L



SIG-JET 92/E



SIG-JET 92/H

| Antrieb | | Luftantrieb | Elektroantrieb | Hydraulikantrieb |
|----------------------------------|------------------|--------------------------------|----------------|------------------|
| | | Zementmilch | Zementmilch | Zementmilch |
| Förderleistung max. | <i>l/min</i> | 20 / 13 | 20 / 13 | 20 / 13 |
| Pumpendruck max. | <i>bar</i> | 20 / 30 | 20 / 30 | 20 / 30 |
| Körnung max. | <i>mm</i> | 2.5 | 2.5 | 2.5 |
| Antrieb | <i>Luft</i> | 3.8 m ³ /min @ 7bar | | |
| Antrieb | <i>Elektro</i> | | 2.2 kW / 400 V | |
| Antrieb | <i>Hydraulik</i> | | | 200 bar |
| Mischernutzinhalt | <i>l</i> | 85 | 85 | 85 |
| Pufferbehälter Nutzinhalt | <i>l</i> | 80 | 80 | 80 |
| Länge | <i>mm</i> | 1'700 | 1'700 | 1'700 |
| Breite | <i>mm</i> | 700 | 700 | 700 |
| Höhe | <i>mm</i> | 1'580 | 1'580 | 1'580 |
| Gewicht | <i>kg</i> | nd | nd | nd |

Für Zementmilch, Bentonitaufbereitung usw.

Leistungen

- Turbomischer
- Nachmischer im Vorratsbehälter

Injektionsdruck: (Schneckenpumpe)

- max. 20 bar - 1.2 m³/h
- max. 30 bar - 0.8 m³/h
- Mischwerk: 0.75 kW
- Nachmischer 0.50 kW
- Injektionspumpe 1.50 kW



Antrieb
Luft



Antrieb
Elektronisch



Antrieb
Hydraulisch