

Hydraulikaggregate Diesel & Elektro

Mit Helikopter transportierbare Hydraulikaggregate

Hydraulikaggregate Diesel



KSD 91



KSD 91v



KSD 93v



KSD 94 B

Gewicht ¹	kg	390	530	560	510
Ölleistung bei 200 bar	l/min	55(45)*	55(45)*	100	120
Motorleistung	kW	22 / 18 ¹	22 / 18 ¹	35	45
Motor	Typ	Lombardini 4 Zyl.	Lombardini 4 Zyl.	Lombardini 4 Zyl.	Lombardini 4 Zyl.
Motorkühlung		Wasser	Wasser	Wasser	Wasser
Umdrehungen	U/pm	3'000	3'000	3'000	2'800
Partikelfilter				0	0
Homologation		Stage V	Stage V	Stage III A	Stage III A
Schallgedämpft			inklusive	inklusive	
Länge max.	mm	1'480	1'700	1'760	1'650
Breite max.	mm	640	800	800	780
Höhe max.	mm	1'100	1'170	1'180	1'150
Funksteuerung		optional	optional	optional	optional
Einsatz auf Lafetten:		90	90 / 91	91 / 92	(91) / 92

1. 1 – 18 kW / 45 l/min: schweizer Version, Dieselpartikelfilter nicht nötig

Hydraulikaggregate Elektro



KSE 90



KSE 91



KSE 92



KSE 92B

Gewicht*¹	kg	225	370	550	550
Ölleistung bei 200 bar	l/min	40	60	100	120
Motor		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
Motorleistung	kW	11 (20 A)	22 (40 A)	30 (55 A)	37 (60 A)
Speisung	Volt	400	400	400	400
Länge max.	mm	1'320	1'500	1'600	1'600
Breite max.	mm	670	650	750	750
Höhe max.	mm	1'000	1'100	1'150	1'150
Funksteuerung		optional	optional	optional	optional
Einsatz auf Lafetten:		90	90 / 91	91	(91) / 92

1. 1 – 18 kW / 45 l/min: schweizer Version, Dieselpartikelfilter nicht nötig