

Injektionspumpen

SIG Jet 91



SIG-JET 91 L



SIG-JET91 E



SIG-JET91 H



Antrieb		Luftantrieb	Elektroantrieb	Hydraulikantrieb
		Mörtel / Zementmilch	Mörtel / Zementmilch	Mörtel / Zementmilch
Förderleistung max.	<i>l/min</i>	20 / 13	20 / 13	20 / 13
Pumpendruck max.	<i>bar</i>	20 / 30	20 / 30	20 / 30
Körnung max.	<i>mm</i>	2.5	2.5	2.5
Antrieb	<i>Luft</i>	3.8 m ³ /min @ 7bar		
Antrieb	<i>Elektro</i>		2.2 kW / 400 V	
Antrieb	<i>Hydraulik</i>			200 bar
Mischernutzinhalt	<i>l</i>	85	85	85
Pufferbehälter Nutzinhalt	<i>l</i>	35	35	35
Länge	<i>mm</i>	1'300	1'300	920
Breite	<i>mm</i>	740	740	740
Höhe	<i>mm</i>	1'450	1'450	1'450
Gewicht	<i>kg</i>	170	200	200

Für Mörtel oder Zement

Die Maschinen werden für das Pumpen von Mörtel mit 110 tourigem Mischwerk ausgeliefert. Für Zementmilch existiert ein Turbomischer (bitte bei Bestellung angeben). Injektionsleistung für Zementmilch: bei 20 bar = 1.2 m³/Std. <> bei 30 bar = 0.8 m³/Std.

Vorteile

- robuste Schneckepumpe
- volumetrische Wasserdosierung
- variable Förderleistung

Luftantrieb

- Mischwerk mit Sackaufreisser und Wasserdosierung (50 Kg)
- Mischertrog (47 Kg)
- Injektionspumpe (73 Kg)
- Luftverbrauch 3.8 m³/min (7 bar)

Elektroantrieb (oder Hydraulikantrieb)

- Mischwerk 1.5 kW mit Sackaufreisser und Wasserdosierung (57 Kg)
- Mischertrog (47 Kg)
- Injektionspumpe 1.5 kW (96 Kg)



Antrieb
Luft



Antrieb
Elektronisch



Antrieb
Hydraulisch