Hydraulikaggregate Diesel & Elektro

Mit Helikopter transportierbare Hydraulikaggregate

Hydraulikaggregate Diesel







		KSD 91	KSD 91 F/M	KSD 93 F/M
Gewicht [1]	kg	390	500/450	800/740
Ölleistung bei 200 bar	l/min	55(45)*	50	100
Motorleistung	kW	16.9	16.9	43.7
Motor	Typ	Yanmar 3 Cyl.	Yanmar 3 Zyl.	Yanmar 4 Zyl.
Motorkühlung		Wasser	Wasser	Wasser
Umdrehungen	U/pm	3'200	3'200	2'900
Partikelfilter				Ja
Homologation		Stage V	Stage V	Stage V
Schalldämmung			inklusive	inklusive
Länge max.	mm	1'480	1'600	1'800
Breite max.	mm	640	800	800
Höhe max.	mm	1'100	1'174	1'370
Funksteuerung		optional	inklusiv/optional	inklusiv/optional
Einsatz auf Lafetten		90 / 91	90 / 91 / (92)	90 / 91 / 92

Hydraulikaggregate Elektro









		KSE 90	KSE 91	KSE 92	KSE 92B
Gewicht	kg	225	370	550	550
Ölleistung bei 200 bar	l/min	40	60	100	120
Motor		Elektro	Elektro	Elektro	Elektro
Motorleistung	kW	11 (20 A)	22 (40 A)	30 (55 A)	37 (60 A)
Speisung	Volt	400	400	400	400
Länge max.	mm	1'320	1'500	1'600	1'600
Breite max.	mm	670	650	750	750
Höhe max.	mm	1'000	1'100	1'150	1'150
Funksteuerung		optional	optional	optional	optional
Einsatz auf Lafetten		90 / 91	90 / 91 / 92	90 / 91 / 92	90 / 91 / 92